

FLOTEX HD – FLOTEX SOTTSASS
High Definition (*)

La pavimentazione **floccata** dovrà essere realizzata in teli h. 200 cm, tipo e colore a scelta della D.L, composta da 5 strati indelaminabili. Lo strato di usura sarà in **poliammide 6.6**, speciale microfibra di 2 mm di altezza e con alta densità (**circa 80 milioni di fibre per m²**), ottenuta con un **processo di floccaggio elettrostatico** su uno speciale adesivo che subisce un trattamento **antimicrobico, Sanitized**[®], garantito per tutta la vita del prodotto.

La densità e compattezza superficiale garantiscono una superficie impermeabile e resistente allo schiacciamento. Gli strati successivi saranno composti da **una doppia armatura in fibra di vetro** per rendere il prodotto stabile dimensionalmente. Ci saranno inoltre 2 strati di vinile schiumati per garantire un effetto ammortizzante ed un ulteriore miglioramento acustico.

Dovranno essere disponibili, su richiesta, speciali bordi in tinta unita dello stesso materiale; con dimensioni 0,11m x 15m, 0,22m x 15m (**Flotex Artline Bordi**).

Flotex è interamente progettato e fabbricato in Europa usando il **100% di energia verde**, da una **unità produttiva certificata ISO 9001 e 14001**.

La pavimentazione deve soddisfare la norma EN 1307, EN 14041 e possedere il marchio CE.

(*) entrambe le collezioni sono prodotte in HD = High Definition: speciale tecnica di lavorazione con stampa digitale che consente di mantenere più a lungo la brillantezza dei colori.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Spessore totale:	4,3 mm	ISO 1765
- Peso totale:	1,8 Kg/m ²	ISO 8543
- Larghezza rotoli:	200 cm	
- Lunghezza rotoli:	30 m	
- Classe commerciale (traffico intenso):	33	EN 685
- Stabilità dimensionale:	< 0,2%	EN 986/ ISO 2551
- Resistenza all'abrasione:	> 1.000 cicli	EN 1307 Annex F
- Resistenza al passaggio di sedie con rotelle:	r ≥ 2,4, uso continuo	EN 985
- Resistenza alla luce:	≥ 6	EN ISO 105 B-02
- Resistenza allo scivolamento:	DS > 0,30 > 0,70 in condizioni di asciutto e bagnato in condizioni di asciutto = antiscivolo in condizioni di bagnato = poco scivoloso	EN 13893 DIN 51097 UK SSGR Pendulum UK SSGR Pendulum
- Potenziale elettrostatico:	< 2 KV – Antistatico	ISO 6356
- Abbattimento acustico:	20 dB	ISO 717-2
- Assorbimento rumore:	coefficiente 0,10	ISO 354
- Reazione al fuoco:	Classe Bfl-s1	EN 13501-1
- Conducibilità termica:	0,048 m ² K/W (idoneo a sottofondi con pannelli radianti)	ISO 8302

Modalità di posa:

I sottofondi dovranno essere lisci, consistenti, privi di crepe, asciutti, con un'umidità inferiore al 2,0%. Per quanto sopra e per quanto riguarda le rasature ed i collanti idonei attenersi alle prescrizioni delle case produttrici di collanti.

Per la corretta posa del **Flotex** occorrerà procedere all'acc climatazione del materiale per un periodo di almeno 24 ore, a temperatura superiore a 10°C e **in posizione verticale**.

Manutenzione

A posa ultimata, il pavimento **Flotex** dovrà essere perfettamente pulito ed opportunamente protetto, per impedire che possa essere danneggiato durante l'esecuzione di eventuali opere successive.

Per evitare eccessivi depositi di polvere e sporco, è buona norma applicare prima di ogni accesso dai locali esterni, barriere antisporco realizzate con i prodotti **Forbo Coral e/o Forbo Nuway**.

Voci di capitolo – rev. 12.06.2014 – Dati soggetti a modifiche senza preavviso.